



## RC RECATHAN® ZUBEHÖR ACCESSORIES



- Verkleben von RECA PUR (Elastomer)
- Polyester- und Polyethersysteme
- Hydrolysestabilisiert sowie Mikrobenschutz möglich
- RECATHAN® Standard-Platten in 70°, 80° und 90° ständig sofort ab Lager lieferbar in den Dicken 1-30 mm (ca. 5000 m<sup>2</sup> ständig an Lager)
- Datenblätter unter [www.reca-plastics.com](http://www.reca-plastics.com) abrufbar

- To adhere RECATHAN® (Elastomers)
- Hydrolysis stabilised as well as with protection against microbes possible
- Polyester and polyether systems
- RECATHAN® standard sheets in 70°, 80° and 90° permanently available from stock in thicknesses 1-30 mm (approx. 5000 m<sup>2</sup> permanently on stock)
- Material data sheets available on the internet website [www.reca-plastics.com](http://www.reca-plastics.com)

### ■ Artikel:

**RECA-Kleber / RECA-Härter zum Verkleben von RECATHAN®-Platten**

### ■ Anwendungsgebiete:

Verkleben von RECA-PUR (Elastomer), insbesondere mit Buntmetallen, Zink, Chromstahl, Holz, Hart-PVC, vobehandeltem Polyethylen und Polypropylen (auch Folien) sowie anderen Werkstoffen

### ■ Verarbeitungsmethoden:

Pinsel, Spachtel oder Rakel, maschinelle Verarbeitung mit Dosier-, Misch- und Auftraggeräten

### ■ Verarbeitungseigenschaften:

Härtung bei Temperaturen von 10 bis 120 Grad  
günstige Viskosität beider Komponenten  
Kontaktdruck bei der Härtung ausreichend  
bei sauberer Verarbeitung geringe Allergiegefahr

### ■ Endeigenschaften:

leicht flexible Klebefugen  
gute Festigkeitswerte bei statischen und dynamischen Beanspruchungen  
gute Schälfestigkeit  
bei Wärmehärtung sehr hohe Zugscherfestigkeit  
Beständigkeit gegen Kaltwasser, Mineralöl und weitere Agenzien  
keine Fügeiteilkorrosion  
geruchlos und geschmackfrei

### ■ Product:

**RECA-adhesive / RECA-hardener for bonding RECATHAN®-plates**

### ■ Application area:

To adhere RECATHAN® (Elastomer), particularly with nonferrous metal, zinc, chrome steel etc., wood, rigid PVC, pre-treated polyethylene and polyurethane (foils, too) as well as other materials

### ■ Ways of handling:

brush or scraper, automatically handling with proportioners, mixing-gears and application-gears possible

### ■ Characteristics of handling:

curing by temperatures from 10° up to 120 ° celsius, good viscosity of both components while curing contact pressure sufficient, low allergy-risk by cleanly handling

### ■ Final characteristics:

somewhat flexible glued joint  
high stability value at static and dynamic stress, good peel strength  
high tensile transverse resistance when warm curing  
high resistance to cold water, mineral oil and other mediums  
causes no assembly part corrosion  
odourless and tasteless